

**Codice: ST 04**

**Titolo: L'analisi dei rischi di difettosità in produzione (P-FMEA)**

**Descrizione:** La tecnica FMEA – Failure Mode & Effect Analysis - è un efficace strumento per ridurre i rischi di malfunzionamento in esercizio di sistemi, componenti e prodotti dovuti ad errori di progetto (D-FMEA) o a carenze del processo produttivo (P-FMEA).

L'aumento dell'affidabilità dei autoveicoli è da attribuirsi in larga misura alla sua utilizzazione da parte dei fornitori di componenti, prescritta ormai da tutte le case automobilistiche.

Saranno esaminati e discussi con i partecipanti casi studio sull'applicazione delle P-FMEA.

*Nota:* Lo standard di riferimento utilizzato sarà il "Potential FMEA", Manuale AIAG, Ed. 3.

**Obiettivi:** Il corso si propone di fornire ai partecipanti le conoscenze teoriche e gli strumenti operativi necessari per condurre nelle loro aziende delle analisi P-FMEA che evitino effettivamente difettosità del prodotto.

**Destinatari:** Responsabili ed assistenti delle funzioni: Tecnologie, Produzione e Qualità.

**Prerequisiti:** Nessuno.

**Attestato:** A tutti i partecipanti verrà rilasciato l'attestato di frequenza.

**Programma:**

- L'affidabilità di un prodotto e di un processo produttivo
- Analisi delle fasi di sviluppo di una FMEA di Processo:
- Potenziali difetti del prodotto e possibili conseguenze in esercizio
- Possibili modi di "guasto" del processo e possibili conseguenze a valle
- Cause potenziali dei difetti in produzione
- Indici di gravità, probabilità e rilevabilità: criteri di valutazione
- Calcolo dell'Indice di Priorità di Rischio (IPR)
- Sistemi di controllo e loro influenza sull'IPR
- Gli interventi raccomandati per eliminare i difetti dovuti a carenze del processo produttivo

**Durata:** 1 giorno.

**Docente:** ing. Giovanni Zurlo;

**Calendario 2011:** 13 maggio 2011

**Costi (listino 2011):** Soci AICQ : € 230,00 + IVA 20%; non soci AICQ: € 350,00 + IVA 20%