SCHEDA CORSO

Codice: **ST 04**

Titolo: **L'analisi dei rischi di difettosità in produzione (P-FMEA)**

Descrizione: La tecnica FMEA – Failure Mode & Effect Analysis - è un efficace strumento per ridurre i rischi di malfunzionamento in esercizio di sistemi, componenti e prodotti dovuti ad errori di progetto (D-FMEA) o a carenze del processo produttivo (P-FMEA).
L'aumento dell'affidabilità dei autoveicoli è da attribuirsi in larga misura alla sua utilizzazione da parte dei fornitori di componenti, prescritta ormai da tutte le case automobilistiche.
Saranno esaminati e discussi con i partecipanti casi studio sull'applicazione delle P-FMEA.
Nota: Lo standard di riferimento utilizzato sarà il "Potential FMEA", Manuale AIAG, Ed. 3.

Obiettivi: Il corso si propone di fornire ai partecipanti le conoscenze teoriche e gli strumenti operativi necessari per condurre nelle loro aziende delle analisi P-FMEA che evitino effettivamente difettosità del prodotto.

Destinatari: Responsabili ed assistenti delle funzioni: Tecnologie, Produzione e Qualità.

Prerequisiti: Nessuno.

Attestato: A tutti i partecipanti verrà rilasciato l'attestato di frequenza.

Programma:
- L'affidabilità di un prodotto e di un processo produttivo
- Analisi delle fasi di sviluppo di una FMEA di Processo:
- Potenziali difetti del prodotto e possibili conseguenze in esercizio
- Possibili modi di "guasto" del processo e possibili conseguenze a valle
- Cause potenziali dei difetti in produzione
- Indici di gravità, probabilità e rilevabilità: criteri di valutazione
- Calcolo dell'Indice di Priorità di Rischio (IPR)
- Sistemi di controllo e loro influenza sull'IPR
- Gli interventi raccomandati per eliminare i difetti dovuti a carenze del processo produttivo

Durata: 1 giorno.

Docente: ing. Giovani Zurlo;

Calendario 2009: 15 maggio 2009

Costi (listino 2009): Soci AICQ : € 230,00 + IVA 20%; non soci AICQ: € 350,00 + IVA 20%